

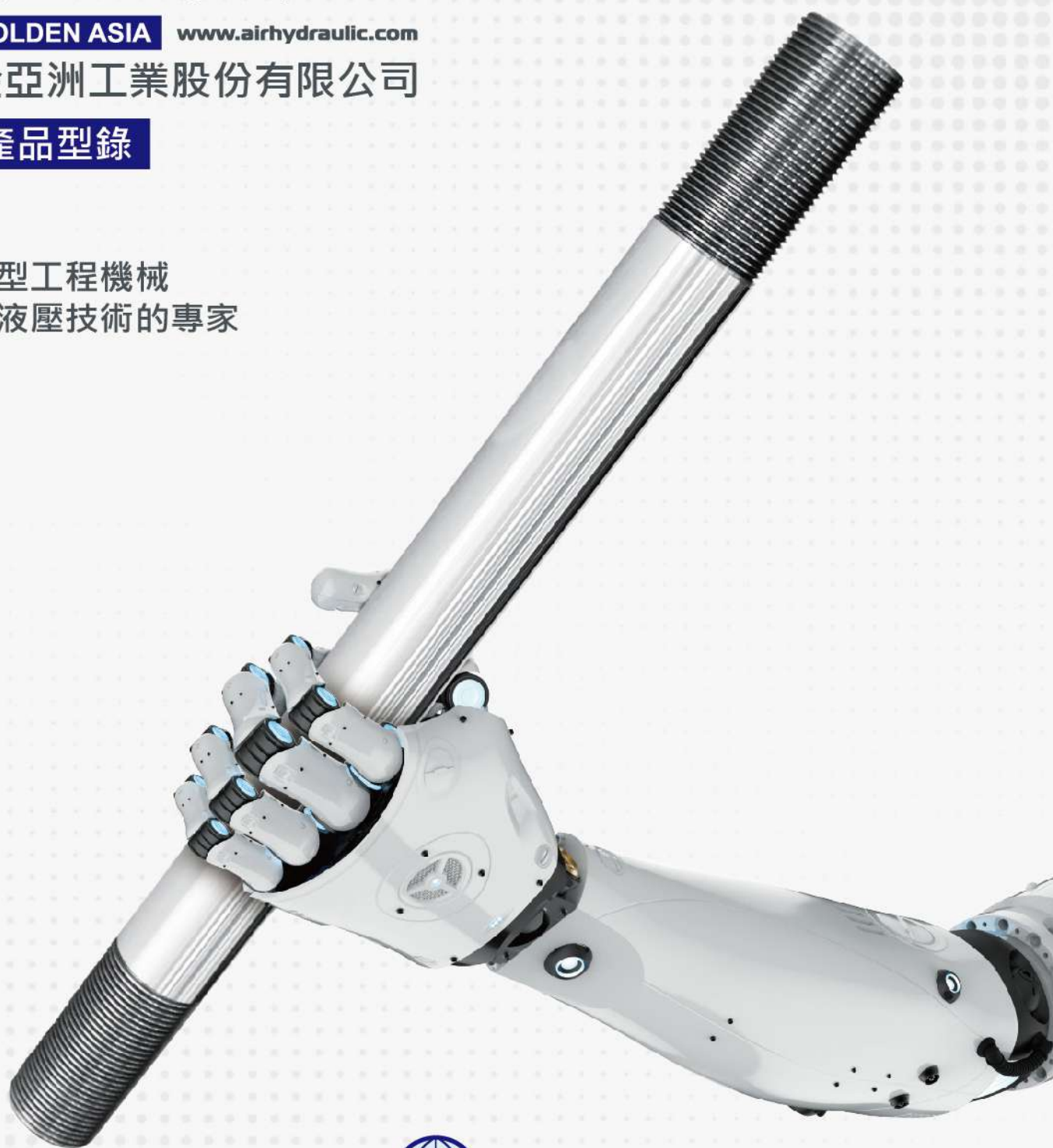
每個時代進化背後的推手

GOLDEN ASIA www.airhydraulic.com

金亞洲工業股份有限公司

產品型錄

重型工程機械
與液壓技術的專家





THE PHILOSOPHY

Accuracy and Precision in
Quality Management

致力於精準的品質管理

Innovative Research

創新研究

Environmental
Responsibilities for Business

企業社會責任

公司簡介

航向未來的時間軸



2009

- 榮獲台灣經濟部頒發的“第12屆小巨人獎”
- 榮獲彰化縣勞資關係協會的優良廠商
- 在彰化縣花壇鄉置業三廠，占地12,000m²

2008

- 金亞洲於中國江蘇省東台市建立“江蘇高富益傳動機械有限公司”，投資額310萬美金，占地27,720m²
- 公司產品通過歐盟禁用PFOS與PFOA檢測

2007

- 通過UKAS ISO 14001:2004 環境管理認證
- 金亞洲方總經理獲選中華液壓氣動協會理事

2006

- 公司產品通過國際綠色環保RoHS檢測

2004

- 於彰化縣大村工業區建置二廠，占地約3300m²

2001

- 通過SGS ISO 9001:2000 品質管理認證



01

1999

- 金亞洲成立初時資本額新台幣五百萬元整



2019

- 推行工業4.0提升生產效率與製程流程

2018

- 引進雙臂試驗CASS檢測機台

2017

- 取得德國TUV萊茵企業營運能力證書
- 通過ISO 50001 環境管理認證
- 金亞洲資本額增加至新台幣八千萬元整

2016

- 榮獲日本Parker Taiyo 最佳供應商大賞

2015

- 與建國科技大學簽訂產學合作 培育人才
- 金亞洲的中國工廠（江蘇高富益）投資至USD 1,000,000

2014

- 產品紅白相間紙管獲得中華民國顏色商標註冊
- 所有廠區導入ERP與SFT檢點系統
- 與彰化師範大學合作水平式表面處理設備 獲得中華民國專利發明第1521100號

2013

- 與德國Salzgitter Mannesmann 精密鋼管公司簽訂合作協議
- 增購台中營業所

2012

- 方總經理當選兩岸經貿總經理人
- 增購台南營業所

2010

- 方總經理與陳董事長榮獲中華民國第33屆創業楷模暨相扶獎

02

PISTON RODS / HARD CHROME SHAFT 軸心(鍍鉻棒)



規格

- 外徑精度: f7, f8
- 表面粗度: Max Ra 0.2 μm
- 膜厚:
 $< \Phi 22.225 \text{ mm}$: 最小 15 μm
 $\geq \Phi 24 \text{ mm}$: 最小 20 μm
- 表面硬度: 最小 HV 850
- 真直度:
 $< \Phi 20 \text{ mm}$: 最大 0.25 / 1000 mm
 $\geq \Phi 20 \text{ mm}$: 最大 0.2 / 1000 mm
- 真圓度: 公差 $\times 1/2$
- 標準長度: 3M - 6M 以上
- 標準尺寸: $\Phi 6 - \Phi 255 (\Phi 1/4" - \Phi 10")$
- 鹽霧試驗 (ISO 9227 NSS):
 $\Phi < 20 \text{ mm}$ R9 / 72小時 NSS
 $\Phi \geq 20 \text{ mm}$ R9 / 120小時 NSS
- NSS與CASS鹽霧試驗皆可在金亞洲的實驗室做測試
- 材質: JIS S45C, SAE1045, DIN CK45, EN C45E, ASTM 1045
 (特殊規格或材質亦可訂製)

化學成分與機械性能

材質		化學成分 %					標準溫度
JIS	DIN	C	Si	Mn	P	S	°C
S45C	CK45	0.42 0.48	0.15 0.35	0.60 0.90	< 0.030	< 0.035	0.30 0.90 除冷

熱處理				機械性能				
正常化 °C	退火 °C	淬火 °C	回火 °C	降伏點 Kg / mm ²	抗拉強度 Kg / mm ²	伸張率 %	段 %	硬度 HB
820 - 870 空冷	-	-	-	> 35	> 58	> 20	-	167 - 229
-	810 爐冷	-	-	-	-	-	-	137 - 170
-	-	820 - 870 水冷	550 - 650 油冷	> 50	> 70	> 17	> 45	204 - 269

HONING / SKIVED AND ROLLER BURNISHED SEAMLESS STEEL PIPE 鏜光/滾光無縫鋼管

規格

- 內徑精度: H7, H8, H9
- 內徑粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 真直度: 1-1.2 / 1000 mm
- 真圓度: 公差 $\times 1/2$
- 標準長度: 3M - 12M
- 特殊長度: 13M up
- 內徑尺寸: $\Phi 18 - \Phi 400$
- 材質: JIS STKM13C, DIN ST52, SAE1020
- 特殊尺寸或材質亦可訂製
 (最大內徑: 1000 mm / 最大鏜光長度: 13000 mm)



內徑 x 外徑 Φ = 適用壓力 (KG / CM²)

18 x 31	751	45 x 60	346	63 x 76	215	82.55 x 92.07	130	100 x 120	208	125 x 140	125	150 x 170	140	180 x 196	92
18 x 35	980	50 x 55	104	63 x 80	280	82.55 x 95	160	100 x 125	260	125 x 145	166	150 x 175	173	180 x 205	150
20 x 30	520	50 x 57	145	65 x 75	160	82.55 x 98.4	200	100 x 130	312	125 x 152	224	150 x 180	210	180 x 210	175
20 x 40	1040	50 x 58	166	65 x 80	240	85 x 95	122	101.6 x 117.48	160	127 x 146	155	152.4 x 171.5	130	180 x 216	208
25 x 35	416	50 x 60	208	65 x 85	320	85 x 100	190	105 x 120	150	130 x 142	96	152.4 x 177.8	170	180 x 225	260
30 x 36	208	50 x 65	312	70 x 80	148	88.9 x 101.6	150	105 x 125	200	130 x 150	160	160 x 172	78	200 x 216	83
30 x 40	346	50 x 70	416	70 x 82	178	88.9 x 105	190	107.95 x 125	170	130 x 153	190	160 x 178	117	200 x 220	100
30 x 45	550	50.8 x 63.5	260	70 x 85	238	90 x 100	115	110 x 120	95	130 x 155	200	160 x 180	135	200 x 232	166
32 x 42	325	55 x 65	189	70 x 90	297	90 x 105	173	110 x 125	142	135 x 160	200	160 x 185	162	200 x 242	210
35 x 45	297	55 x 70	283	75 x 85	138	90 x 110	231	110 x 130	189	140 x 153	96	160 x 190	195	203.2 x 228.5	130
38 x 50	330	57 x 70	240	75 x 90	208	95 x 110	165	110 x 135	240	140 x 155	115	165 x 190	160	203.2 x 241.3	195
38.1 x 50.8	335	60 x 70	173	75 x 95	270	95 x 115	220	114.3 x 133.35	180	140 x 160	148	165.1 x 190.5	160	220 x 260	190
40 x 44	104	60 x 72	208	76.2 x 88.9	170	98.4 x 111.13	140	115 x 130	140	140 x 165	185	170 x 190	125	225 x 254	135
40 x 46	156	60 x 75	260	76.2 x 92.07	220	100 x 107	73	115 x 135	185	140 x 170	225	170 x 195	150	250 x 267	71
40 x 48	208	60 x 80	346	80 x 87	90	100 x 109	94	120 x 132	104	145 x 170	180	170 x 205	220	250 x 290	170
40 x 50	260	63.5 x 76.2	210	80 x 89	117	100 x 110	104	120 x 135	130	145 x 175	220	175 x 190	95	250 x 298	200
40 x 55	390	63 x 69	99	80 x 90	130	100 x 114	146	120 x 140	173	150 x 160	70	175 x 195	120	300 x 318	62
40 x 60	520	63 x 71	132	80 x 95	195	100 x 115	156	125 x 135	75	150 x 163	90	177.8 x 203.2	150	300 x 355	165
45 x 55	231	63 x 73	165	80 x 100	260	100 x 116	166	125 x 137	100	150 x 168	125	177.8 x 215.9	220		

■ 內徑 x 外徑 Φ ■ 適用壓力 (Kg/cm²)

化學成分與機械性能

材質	化學成分 %					熱處理	機械性能			
	C	Si	Mn	P	S		引張強度 (N / mm ²)	降伏點 (N / mm ²)	11號/12號 試驗片縱 L	5號試驗 片橫向 V
STKM13A							380	220	30	25
STKM13B	0.25 >	0.35 >	0.30 0.90	0.040 以下	0.040 以下		450	310	20	15
STKM13C							520	390	15	10

管壁內厚耐壓計算公式

$$t = P \cdot D / 200 S$$

$$t = \text{壁厚 (mm)}$$

$$P = \text{最高壓力 (Kg/cm}^2\text{)}$$

$$D = \text{鋼管內徑 (mm)}$$

$$S = \sigma / 5 \text{ Kg / mm}^2$$

$$\sigma = \text{引張強度最低值 (Kg/mm}^2\text{)}$$

HONED TUBE 內電鍍無縫鋼管

(ID Hard Chromium)



規格

- 內徑精度: F8
- 內徑粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 真直度: 1-1.2 / 1000 mm
- 標準長度: 3M - 11M
- 內徑尺寸: $\Phi 18 - \Phi 300$
- 材質: JIS STKM13C, DIN ST52, SAE1020
- 特殊尺寸或材質亦可訂製
(最大內徑: 1000 mm)

可用於空壓機械、食品機械或
容易導致生鏽的潮濕環境

規格

- 外徑精度: f8
- 表面粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 表面硬度: 最小 HV 850
- 真圓度: 公差 $\times 1/2$

- 膜厚:
 $< \Phi 22.225 \text{ mm}$: 最小 15 μm
 $\geq \Phi 24 \text{ mm}$: 最小 20 μm
- 標準長度: 2M - 6M 以上
- 材質: JIS STKM13C,
STKM11A, STKM13A, S45C

內徑 x 外徑 Φ

4 x 8	40 x 60
6 x 12	45 x 60
14 x 20	50 x 70
19 x 25	60 x 80
18 x 30	63 x 80
20 x 30	65 x 85
20 x 40	70 x 90
30 x 40	75 x 95
24 x 45	80 x 100
30 x 45	85 x 100
25 x 50	100 x 120
38 x 50	130 x 150

空心軸(管作心)

PIPE ROD

(Hollow Bar)



SEAMLESS TUBE FOR TELESCOPIC HYDRAULIC CYLINDER

(ID Honed & OD Chromium Plated)

內鏜外電無縫鋼管



規格

- 外徑精度: f7, f8
- 表面粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 膜厚:
 $< \Phi 22.225 \text{ mm}$: 最小 15 μm
 $\geq \Phi 24 \text{ mm}$: 最小 20 μm
- 表面硬度: 最小 HV 850
- 內徑精度: H7, H8, H9
- 內徑粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 真圓度: 公差 $\times 1/2$
- 特殊長度: 13 M
- 材質: JIS STKM13C
- 特殊尺寸或材質亦可訂製

用於多節式油壓缸，如垃圾車、雲梯車、升降梯
與立體停車場等油壓升降機械類

內徑 x 外徑 Φ

20 x 30	65 x 80	125 x 140
30 x 40	70 x 80	125 x 150
35 x 41	70 x 85	140 x 160
38 x 50	80 x 95	150 x 170
40 x 50	80 x 100	150 x 180
50 x 60	85 x 100	160 x 180
50 x 70	100 x 115	160 x 190
60 x 70	100 x 120	180 x 200
60 x 80	100 x 125	200 x 230
63 x 75	110 x 125	250 x 290

SEAMLESS STAINLESS STEEL PRECISION TUBING 鏜光無縫不銹鋼鋼管

規格

- 材質: JIS G3446 SUS304TK, SUS 316, SUS410
- 內徑精度: H7, H8, H9
- 內徑粗度: Ra 0.2 μm - Ra 0.8 μm

SUS 304TK-605

化學成分 (%)						
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.040	≤ 0.030	8.00 / 11.00	18.00 / 20.00

機械性質

材質	引張強度 (N/mm ²)	降伏點 (N/mm ²)	伸張率 % 11號12號 試驗片
SUS304TK-605	520	205	60

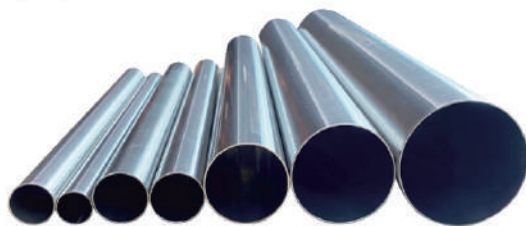
內徑 x 外徑 Ø

20 x 30	640	50 x 57	179	90 x 105	210
25 x 30	256	50 x 60	250	100 x 110	140
30 x 36	256	63 x 71	163	100 x 114	179
32 x 37	173	63 x 73	210	100 x 116	200
40 x 46	192	80 x 89	144	125 x 138	133
40 x 50	260	80 x 93	210		

適用於石油、化學、
食品機械、船舶
及各種酸、鹼工作場所

■ 內徑 x 外徑 Ø ■ 適用壓力 (Kg/cm²)

STAINLESS TUBE FOR PNEUMATIC CYLINDER 氣壓缸用不銹鋼鋼管



規格

- 材質: SUS304、AISI 304
- 外徑粗度: Max Ra 1.6 μm / Rz 6.3 μm
- 內徑粗度: Max Ra 0.8 μm / Rz 3.2 μm
- 真直度: 1.0mm/M
- 真圓度: 內徑≤40mm : 0.05mm內
內徑≥50mm : 0.1mm內
- 工作壓力: 耐壓15kgf/cm²

內徑	外徑	長度
16(+0.07/-0)	17.4(17.2)(+0.15/-0.05)	3000
20(+0.08/-0)	21.4(21.2)(+0.15/-0.05)	3000
25(+0.08/-0)	26.4(26.2)(+0.15/-0.05)	3000
32(+0.1/-0)	33.4(33.2)(+0.15/-0.05)	3000
40(+0.1/-0)	41.6(+0.15/-0.05)	2000
50(+0.12/-0)	52.1(+0.15/-0.05)	2000
63(+0.12/-0)	62(+0.15/-0.05)	2000

INDUCTION 高週波軸心 HARDENED SHAFT

規格

- 外徑精度: f8
- 表面粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 膜厚:
 - < $\Phi 22.225$ mm: 最小 15 μm
 - ≥ $\Phi 24$ mm: 最小 20 μm
- 表面硬度: HRC 55° ± 2°
- 硬度深度: 0.5 mm - 1.5 mm
- 真直度:
 - < $\Phi 20$ mm: 最大 0.25 / 1000 mm
 - ≥ $\Phi 20$ mm: 最大 0.2 / 1000 mm
- 真圓度: 公差 × 1/2
- 標準長度: 2M - 6M
- 標準尺寸: $\Phi 6$ - $\Phi 255$ ($\Phi 1/4"$ - $\Phi 10"$)
- 材質: JIS S45C, S55C, SAE1045, DIN CK45, JIS SCM440, 特殊規格或尺寸亦可訂製



適用於重型機械、建設機械與各種機械固定柱

SUJ-2 軸承鋼 BEARING RODS

規格

- 外徑精度: g6
- 表面粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 表面硬度: HRC 60° ± 2°
- 膜厚:
 - < $\Phi 22.225$ mm: 最小 10 μm
 - ≥ $\Phi 24$ mm: 最小 15 μm
- 真直度:
 - < $\Phi 20$ mm: 最大 0.25 / 1000 mm
 - ≥ $\Phi 20$ mm: 最大 0.2 / 1000 mm
- 真圓度: 公差 × 1/2
- 標準長度: 2M - 6M
- 標準尺寸: $\Phi 8$ - $\Phi 160$
- 材質: JIS SUJ-2, DIN CF53
- 特殊規格或尺寸亦可訂製



適用於各種導桿、滑台用導柱、線性軸承用軸心與機械導桿

STAINLESS 不鏽鋼軸心 CHROMIUM RODS

規格

- 外徑精度: f8
- 表面粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 膜厚:
 - < $\Phi 22.225\text{ mm}$: 最小 15 μm
 - $\geq \Phi 24\text{ mm}$: 最小 20 μm
- 表面硬度: 最小 HV 850
- 真直度:
 - < $\Phi 20\text{ mm}$: 最大 0.25 / 1000 mm
 - $\geq \Phi 20\text{ mm}$: 最大 0.2 / 1000 mm
- 真圓度: 公差 $\times 1/2$
- 標準長度: 2M - 6M

- 標準尺寸: $\Phi 6 - \Phi 200$
- 材質: SUS304, SUS316, SUS410, 特殊規格或尺寸亦可訂製

搭配不銹鋼管一併使用，使用於環境有酸、鹼的場所、感應缸、機械導桿、醫療器材、船舶等



材質	化學成分 (%)							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SUS304	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.10	≤ 0.20	8.00 - 12.00	17.00 - 20.00	0.10 - 0.30
SUS316	≤ 0.08	≤ 1.00	≤ 2.00	≤ 0.045	≤ 0.03	10.00 - 14.00	16.00 - 18.00	2.00 - 3.00

鉻鉬合金鋼棒(紅十字軸心) SCM 440 CHROME MOLYBDENUM STEEL BAR

規格

- 外徑精度: f7, f8
- 表面粗度: 最大 Ra 0.2 μm
- 膜厚:
 - < $\Phi 22.225\text{ mm}$: 最小 15 μm
 - $\geq \Phi 24\text{ mm}$: 最小 20 μm
- 表面硬度: 最小 HV 850
- 真直度:
 - < $\Phi 20\text{ mm}$: 最大 0.25 / 1000 mm
 - $\geq \Phi 20\text{ mm}$: 最大 0.2 / 1000 mm
- 真圓度: 公差 $\times 1/2$
- 標準長度: 2M - 6M
- 標準尺寸: $\Phi 10 - \Phi 200$ ($\Phi 1/4'' - \Phi 10''$)
- 材質: JIS G4105 (SCM440), SAE4140, DIN 42CrMo4, EN 42CrMo4
- 調質或高週波熱處理亦可客製

材質	化學成分 (%)							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
SCM440	0.38 0.43	0.15 0.35	0.60 0.85	≤ 0.030	≤ 0.030	-	0.90 1.20	0.15 0.30



空壓缸用鋁管 ALUMINUM ALLOY PNEUMATIC CYLINDER TUBE

- 材質: JIS A6063TD-T5
- 內徑粗度: RZ3.2S Max
- 公差: H9
- 皮膜: $30\mu \pm 5\mu$
- 硬度: HV400

用於空壓缸



內徑 x 外徑 x 長度	重量
20 x 25 x 2050	0.98
25 x 30 x 2050	1.19
30 x 35 x 2050	1.41
32 x 37 x 3050	2.23
40 x 45 x 3050	2.75
50 x 55 x 3050	3.39
50 x 58 x 3050	5.59
63 x 68 x 3050	4.23
63 x 72 x 3050	7.85
80 x 86.4 x 3050	6.88
100 x 106 x 3050	7.99
125 x 135 x 2050	11.3
150 x 160 x 2050	13.47
160 x 170 x 2050	14.35
200 x 210 x 2050	17.84

油壓配管用無縫高壓碳素鋼管 OST-2 SEAMLESS CARBON STEEL TUBE FOR HYDRAULIC PRESSURE LINE



材質	化學成分 (%)					
	C	Si	Mn	P	S	Cu
OST-2	0.08 0.18	0.10 0.35	0.30 0.60	0.035 以下	0.035 以下	0.020 以下
引張強度 (N/mm ²)		降伏點 (N/mm ²)		伸張率 (%) 11、12號試驗片		
min 340		min 235		min 25		

- 材質: JIS G3455, OST2, ST37.4

4	1	4M, 6M	700	18	2.5	4M, 6M	269
6	1	4M, 6M	350	20	2	4M, 6M	175
8	1	4M, 6M	233	20	2.5	4M, 6M	233
8	1.5	4M, 6M	420	20	3	4M, 6M	300
10	1	4M, 6M	175	22	2	4M, 6M	155
10	1.5	4M, 6M	300	22	2.5	4M, 6M	265
12	1.2	4M, 6M	175	25	2.5	4M, 6M	175
12	1.5	4M, 6M	233	25	3	4M, 6M	221
15	1.2	4M, 6M	133	28	3	4M, 6M	190
15	1.5	4M, 6M	175	30	3	4M, 6M	175
15	2	4M, 6M	250	34	3.5	4M, 6M	181
18	1.5	4M, 6M	140	38	4	4M, 6M	187
18	2	4M, 6M	200	42	4	4M, 6M	164

■ 外徑 (mm) ■ 壁厚 (mm) ■ 長度 ■ 適用壓力 (Kg/cm²)

HYDRAULIC CYLINDER PNEUMATIC CYLINDER

油壓缸



空壓缸



氣缸內徑	軸心			
	氣壓	油壓		
		A系列	B系列	C系列
40	16	28	22.4	18
50	20	35.5	28	22.4
63	20	45	35.5	28
80	25	56	45	35.5
100	30	70	56	45

請依照使用壓力、行程及軸心的材質來做選擇

(單位): mm

氣缸內徑	軸心			
	氣壓	油壓		
		A系列	B系列	C系列
125	35	90	70	56
140	35.5	100	80	63
150	40	100	80	65
160	40	110	90	70
180	45	125	100	80
200	50	140	110	90
220	56	160	125	100
250	60	180	140	110

TOLERANCE OF HARD CHROMIUM SHAFT 軸心類常用配合尺寸公差表

Dia. mm Φ	f		g	h		
	F7	f8	g6	h7	h8	h9
3 mm	-0.006	-0.006	-0.002	0	0	0
	-0.016	-0.02	-0.008	-0.01	-0.014	-0.025
3 mm - 6 mm	-0.010	-0.010	-0.004	0	0	0
	-0.022	-0.028	-0.012	-0.012	-0.018	-0.03
6 mm - 10 mm	-0.013	-0.013	-0.005	0	0	0
	-0.028	-0.035	-0.014	-0.015	-0.022	-0.036
10 mm - 18 mm	-0.016	-0.016	-0.006	0	0	0
	-0.034	-0.043	-0.017	-0.018	-0.027	-0.043
18 mm - 30 mm	-0.020	-0.020	-0.007	0	0	0
	-0.041	-0.053	-0.02	-0.021	-0.033	-0.052
30 mm - 50 mm	-0.025	-0.025	-0.009	0	0	0
	-0.05	-0.064	-0.025	-0.025	-0.039	-0.062
50 mm - 80 mm	-0.030	-0.030	-0.010	0	0	0
	-0.06	-0.079	-0.029	-0.03	-0.046	-0.074
80 mm - 120 mm	-0.036	-0.036	-0.012	0	0	0
	-0.071	-0.09	-0.034	-0.035	-0.054	-0.087
120 mm - 180 mm	-0.043	-0.043	-0.014	0	0	0
	-0.083	-0.106	-0.039	-0.04	-0.063	-0.1
180 mm - 250 mm	-0.050	-0.050	-0.015	0	0	0
	-0.096	-0.122	-0.044	-0.046	-0.072	-0.115
250 mm - 315 mm	-0.056	-0.056	-0.017	0	0	0
	-0.108	-0.137	-0.049	-0.052	-0.081	-0.13
315 mm - 400 mm	-0.062	-0.062	-0.018	0	0	0
	-0.119	-0.151	-0.054	-0.057	-0.089	-0.14
400 mm - 500 mm	-0.068	-0.068	-0.020	0	0	0
	-0.131	-0.165	-0.06	-0.063	-0.097	-0.155

(單位) $\mu = 0.001 \text{ mm}$

TOLERANCE OF HONED TUBE 鋼管類常用配合尺寸公差表

Dia. mm Φ	F	H			
	F8	H7	H8	H9	H10
3 mm	+0.020	-0.010	+0.014	+0.025	+0.040
	0	0	0	0	0
3 mm - 6 mm	+0.028	-0.012	+0.018	+0.030	+0.048
	0	0	0	0	0
6 mm - 10 mm	+0.035	-0.015	+0.022	+0.036	+0.058
	0	0	0	0	0
10 mm - 18 mm	+0.043	-0.018	+0.027	+0.043	+0.070
	0	0	0	0	0
18 mm - 30 mm	+0.053	-0.021	+0.033	+0.052	+0.084
	0	0	0	0	0
30 mm - 50 mm	+0.064	-0.025	+0.039	+0.062	+0.100
	0	0	0	0	0
50 mm - 80 mm	+0.076	-0.030	+0.046	+0.074	+0.120
	0	0	0	0	0
80 mm - 120 mm	+0.090	-0.035	+0.054	+0.087	+0.140
	0	0	0	0	0
120 mm - 180 mm	+0.106	-0.040	+0.063	+0.100	+0.160
	0	0	0	0	0
180 mm - 250 mm	+0.122	-0.046	+0.072	+0.115	+0.185
	0	0	0	0	0
250 mm - 315 mm	+0.137	-0.052	+0.081	+0.130	+0.210
	0	0	0	0	0
315 mm - 400 mm	+0.151	-0.057	+0.089	+0.140	+0.230
	0	0	0	0	0
400 mm - 500 mm	+0.165	-0.063	+0.097	+0.155	+0.250
	0	0	0	0	0

(單位) $\mu = 0.001 \text{ mm}$ 

關於金亞洲當代最先進加工技術



金亞洲廠區導入工業4.0，將自動化表面處理機台全面結合電腦，不僅提升表面膜厚品質且增高生產效率。

金亞洲與彰化師範大學合作，成功取得中華民國專利第I521100號。這些機台採用了當代最先進

的水平式電鍍，在生產過程中，軸心半成品是由電腦控制，利用機械手臂自動上下生產線，且生產線採連續式自動將產品送入鍍槽。

電鍍範圍從10mm至200mm，長度可電鍍至20M。採用此機台，便可達到均勻的膜厚，因為在生產過程中，可以確保膜厚的穩定度，且避免針孔的發生。

金亞洲產品在鹽霧試驗NSS檢測中，可達500小時，在CASS檢測中，等級水準可達9以上

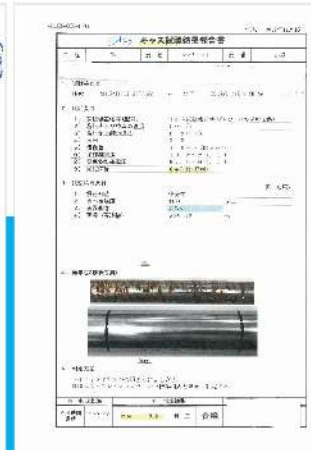
NSS鹽霧試驗
(200 小時)



NSS鹽霧試驗
(500 小時)



CASS鹽霧試驗
等級9



研磨機



我們先進的設備

臥式研磨機



立式研磨機

刮削滾光機

CASS鹽霧試驗機



NSS鹽霧試驗機

電鍍液用硫酸檢測機



鋼管承受壓力試驗機



電鍍膜厚測定儀



軸心分厘卡



真直度測試儀



檢測儀器

高週波硬度檢測儀



環規



膜厚硬度測試儀



硬度測試儀



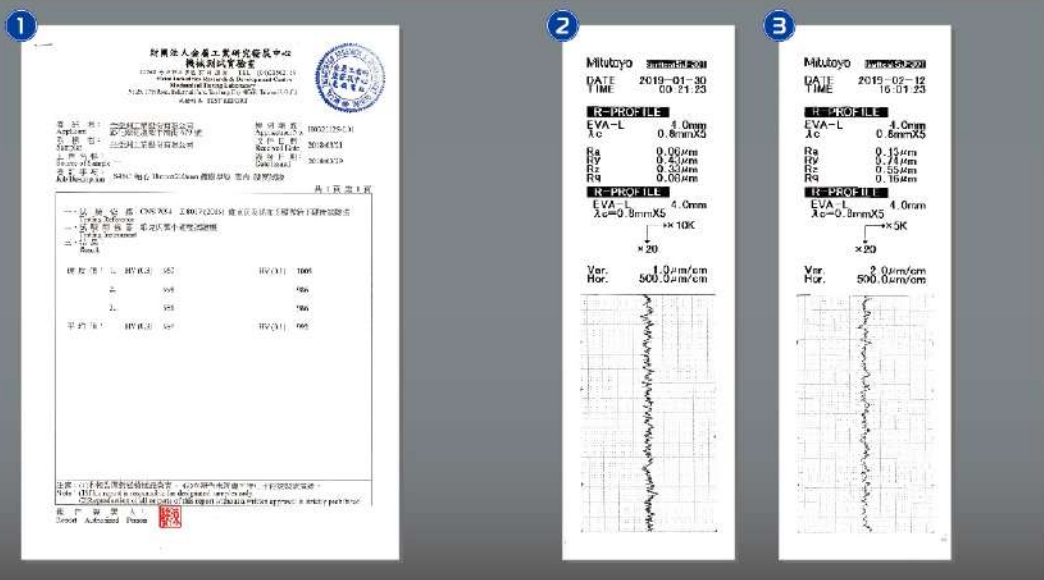
鋼管內徑測缸規



軸心表面粗糙度儀



鏢光無縫鋼管與軸心檢測表



應用

- 農業機械
- 建築設備
- 砂石車
- 挖土機
- 堆高機
- 垃圾車
- 研磨機
- 液壓鋸床
- 壓鑄機械
- 升降機
- 探礦設備
- 起重機
- 鑽油平台
- 塑膠射出機
- 拖拉機
- 木工機械



跟著金亞洲邁向智慧自動化的未來

世界領導者
你最好的選擇

- 1 軸心表面硬度表
- 2 軸心表面粗糙度表
- 3 鏢光無縫鋼管內徑粗糙度表



我們國際的合作夥伴們



台灣營業所

新北市泰山區文程路168-41號
T:(02)22976628

台中市烏日區新興路331號
T:(04)23357123

台南市安南區工明路36-1號
T:(06)2474098

台灣工廠

花壇一廠
大村二廠
花壇三廠

中國工廠

江蘇高富益傳動機械有限公司
江蘇省東台市高新技術園區 T:86-515-8548-9222

金亞洲工業股份有限公司

總部

503 彰化縣花壇鄉中橋街679號

T : 886-4-7878772

F : 886-4-7878711

<http://www.airhydraulic.com>

E-mail : golden1@mail.airhydraulic.com



www.airhydraulic.com